

## Diamètres des tubes

Tubes ronds soudés finis à froid pour construction, série légère			
Diam. En pouce	Diam. Ext. En mm	Epaisseur	Masse linéique Kg/ml
1/2	21,30	2,00	0,98
3/4	26,90	2,30	1,41
1"	33,70	2,60	1,92
1"1/4	42,40	2,60	2,51
1"1/2	38,30	2,90	3,34
2"	60,30	2,90	4,21
2"1/2	76,10	3,20	5,80
3"	88,90	3,20	6,90
3"1/2	101,60	3,50	8,70
4"	114,30	3,50	9,78
5"	139,70	3,50	11,80
6"	165,10	3,50	14,20

Tubes rectangulaires soudés à partir de produits plats laminés à chaud ou à froid, finis à froid										
Dimensions (mm)		épaisseur (mm) et masselinéique Kg/ml								
Carré	Réct.	1	1	1	2	2	3	3	4	5
		poids (Kg/ml)								
16*16		0,34	0,49	0,58	0,73	0,97				
20*20		0,43	0,61	0,73	0,91	1,22				
25*25	30*20	0,54	0,77	0,92	1,15	1,54				
30*30	40*20	0,65	0,93	1,11	1,39	1,85				
35*35	40*30	0,76	1,09	1,31	1,64	2,18				
	40*27	0,71	1,02	1,22	1,53	2,04				
40*40	50*30	0,86	0,23	1,48	1,85	2,46	3,08	3,70		
	60*30					2,76	3,45	4,14		
50*50	60*40		1,55	1,86	2,32	3,09	3,87	4,64		
	70*40		1,70	2,04	2,56	3,41	4,26	5,11		
60*60	80*40				2,78	3,71	4,63	5,56	7,41	
70*70	100*40					4,33	5,42	6,50	8,67	
	100*50					4,65	5,81	6,97	9,29	
80*80	100*60					4,96	6,20	7,44	9,92	
100*100	120*80						7,77	9,33	12,43	15,54

**Tubes ronds soudés à partir de produits plats laminés à chaud ou à froid finis à froid**

Diam. Ext. En (ml)	épaisseur (mm) et masselinéique Kg/ml								
	0,7	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5
	poids (Kg/ml)								
13		0,31	0,38	0,47					
16	0,27	0,39	0,47	0,59					
18	0,33	0,47	0,57	0,71					
20	0,34	0,49	0,58	0,73	0,97				
22	0,38	0,55	0,66	0,82	1,10				
25	0,43	0,61	0,73	0,92	1,22				
28		0,70	0,84	1,05	1,40				
30		0,72	0,87	1,08	1,44				
23	0,54	0,77	0,92	1,15	1,54				
33			0,95	1,19	1,59	1,98			
35			1,02	1,27	1,70				
40			1,21	1,51	2,01				
42			1,22	1,53	2,04	2,55			
45			1,31	1,64	2,18				
48			1,39	1,74	2,32	2,90	3,49		
50		1,22	1,47	1,84	2,45	3,06	3,67		
57					2,79	6,49	4,19		
60			1,75	2,19	2,92	3,65	4,38		
63,5					3,08	3,85	4,62		
70					3,39	4,24	5,09		8,48
76					3,71	4,63	5,56		